**Что есть:**

1С 8.3

Конфигурация: «Управление торговым предприятием»

Во главе угла «заказ покупателя»

Ведется учет листового материала (в листах определенного размера поштучно), учет фурнитуры, материалов, инструмента, инвентаря, оборудования, расходников в разрезе складов.

Учет заказов, оплаты по ним, выпуск и отгрузка готовой продукции. Авансовые отчеты и подотчетные лица (закупка, прочие расходы операционной деятельности). Взаиморасчеты с поставщиками, покупателями.

Большинство приобретаемых ТМЦ сразу максимально привязывается к заказам, списание в заказы фурнитуры в большинстве своем списывается сразу («с колес»). Складская программа незначительная.

Листовой материал перемещается в цех и списывается по факту.

**Чего нет и что «плохо» работает.**

Учет возвратных остатков листового материала громоздок и трудоемок. Кадровый учет в программе как таковой отсутствует (только укрупненные начисления и выплаты). Учет корпусных, фасадных и прочих деталей (распиленных, отторцованных, покрашенных, собранных), их перемещения между цехами и участками, отсутствуют. Системы полуфабрикатов, узлов, равно как и основных спецификаций заказа (мат.ведомость продукции для закупки и списания) нету.

Т.е. такие центры учета, как распил,кромкование, перемещения деталей между участками, превращение деталей в полуфабрикаты, блок начисления зарплаты по сдельным операциям, тарифам, нарядам (либо почасовка), блок малярки (деталировка, определение плоскостей покраски, расчет расхода ЛКМ и начисление з/п за покраску), ведутся в ручном режиме бумажно либо в Excel, и укрупненно-безымянно заносится в 1С.

Т.н. «дефицитка», т.е. регулирование списания фурнитуры из складского запаса, «заполнение» закупки заказа на основании мат.ведомостей, ведется в ручном режиме в Excel.

Быстрая отчетность о прохождении и состоянии заказа (этапы производства: в распиле, в столярке, в малярке, в сборке или в готовом виде на складе), как таковая отсутствует.

**Что хочется и необходимо (глобально).**

Детальная спецификация заказа, заносимая в 1С. Её материальная составляющая, а также основные рабочие операции (в нормочасах, погонных, квадратных метрах, штуках etc), для начисления з/п работникам. Привязка человека, заказа и рабочих операций (с взаимоизменяемым субконто в отчетности), для получения точной информации о трудозатратах в разрезе работника, заказа либо операции.

Оценка склада относительно требуемых материалов в спецификациях. Потребность в закупке и состояние закупки (дефицит).

Участок распила: списание листов и автоматизированный возврат деловых остатков с распила (экспорт-импорт). Появление в базе полной базы деталей после распила и кромкования (экспорт-импорт), для автоматического перемещения их между цехами и участками (детали ДСП – в сборку, детали МДФ, массива – в столярку и малярку.

Система полуфабрикатов: распиленная деталь – прошпонированная деталь – обрезанная фрезерованная деталь – покрашенная деталь , с перемещениями их между участками.

В столярном блоке – выпуск и учет полуфабрикатов в виде сырых фасадов, карнизов, багетов, пилястр, световых планок и пр.). На перспективу – крупноузловой учет (набор деталей, превращающийся в готовую типовую либо нетиповую секцию).

Узлы, полуфабрикаты – к примеру, ведение учета узла «Тандембокс» как одной единицы, и раскладывание его на направляющие, царги, крепления и задние стенки (1 узел – 10деталей, и наоборот).

Малярный блок: автоматический расчет (на основе вводимых данных) потребности в ЛКМ, начисление з/п шлифовки и малярки (на основе квадратуры, погонажа, вида операции.

Все должно быть привязано к заказам, и в каждом этапе возможность заполнения рабочих операций, на каждом этапе – выпуск «продукции» в виде полуфабрикатов. Все передвижения деталей, полуфабрикатов должны сопровождаться печатными документами.

Простая и удобная отчетность о состоянии заказа, состоянии закупки ТМЦ в заказ, о перемещениях деталей по подразделениям, о начисляемых и уже начисленных трудозатратах.